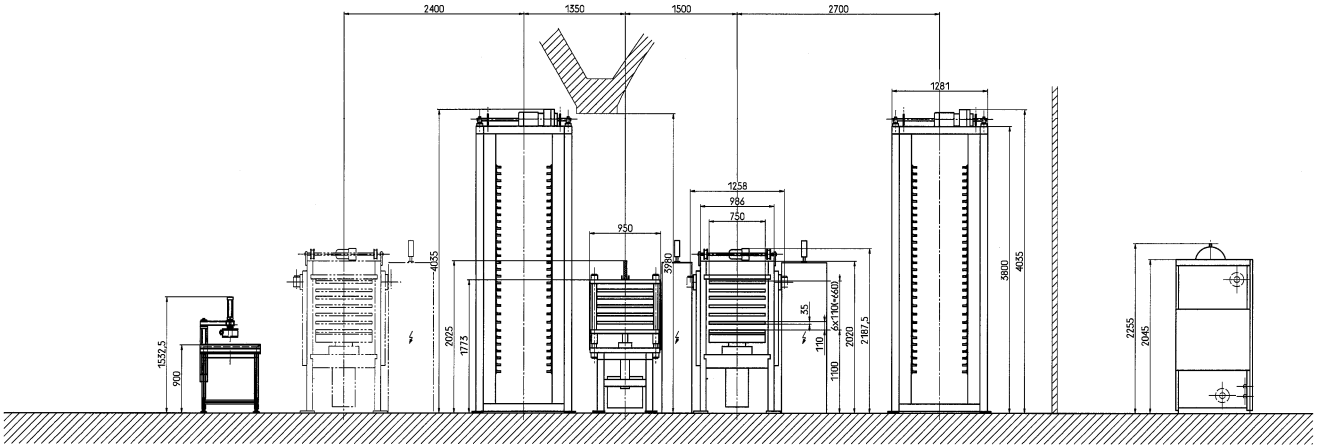
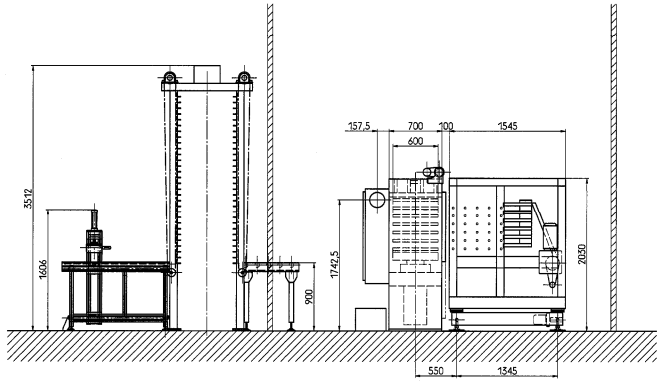
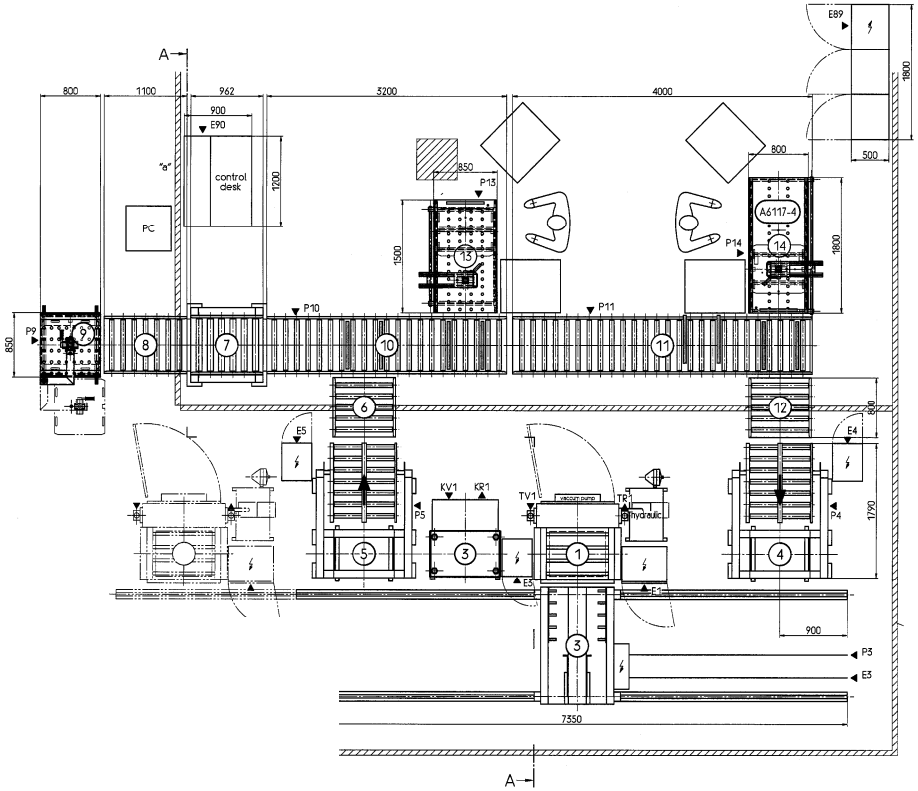
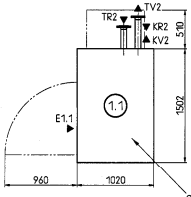


Schnitt A-A







genauer Standort wird kundenseitig festgelegt

the exact location will be determined by the user

Technische Daten	Technical data	Heizpresse Heating press LAMV	Kühlpresse cooling press LAMK
Preßkraft	pressure	40-1000 kN	10-50 kN
Betriebsdruck max.	operating pressure max.	252 bar	130 bar
Preßfläche	press surface	750x600 mm	750x600 mm
spez. Druck auf Fläche 700x550 mm	specific pressure onto the surface 700x550	260 N/cm²	13 N/cm²
Kolbendurchmesser	diameter of pistons	225 mm	70 mm
Anzahl der Platten	number of platens	7	7
Dicke der Platten	thickness of platens	35 mm	35 mm
Etagenanzahl	number of openings	6	6
Etagenabstand	daylight between platens	75 mm	75 mm
Kolbenhub	stroke	450 mm	450 mm
Betriebstemperatur max.	max. operating temperature	250° C	
Schließgeschwindigkeit ca.	closing speed approx.	20 mm/sec	20 mm/sec
Preßgeschwindigkeit ca.	pressing speed approx.	1 mm/sec	
Hydrauliktöltfüllung ca.	oil filling hydraulic approx.	125 Liter	40 Liter
Gesamtgewicht ca.	total weight approx.	7000 kg	3000 kg
spez. Fundamentbelastung ca.	foundation approx.	32 N/cm²	30 N/cm²
E Elektrik	**E Electrics**		
Anschlußleistung E1	connected load E1	5 kW	
Anschlußleistung E1.1	connected load E1.1	11 kW	
Anschlußleistung E2	connected load E2	3,5 kW	
Anschlußleistung E3	connected load E3	2,5 kW	
Anschlußleistung E4	connected load E4	2,5 kW	
Anschlußleistung E5	connected load E5	2,5 kW	
Anschlußleistung E90	connected load E90	1 kW	
Anschlußleistung E89	connected load E89	6 kW	
P Pneumatik	**P Pneumatic**		
P5-P5 Rohranschluß	P5-P5 pipe connection	G 1/2" DIN2990	
P9-P14 Rohranschluß	P9-P14 pipe connection	G 1/4" DIN2990	
erforderlicher Luftdruck	required air pressure	6-10 bar	
Druckluftqualität	quality of compressed air	gefiltert/filtered	
TV Thermoöl Vorlauf zur Presse	TV feed of thermal oil to the press		
TV1 Heizpresse Rohranschluß	TV1 heating press pipe connection	G 2 1/2" DIN2990	
TV2 Flanschanschluß Heiz/Kühlgerät	TV2 flange connection heating/cooling unit	DN65 PN16 DIN2633	
TR Thermoöl Rücklauf von der Presse	TR return of thermal oil from the press		
TR1 Heizpresse Rohranschluß	TR1 heating press pipe connection	G 2 1/2" DIN2990	
TR2 Flanschanschluß Heiz/Kühlgerät	TR2 flange connection heating/cooling unit	DN65 PN16 DIN2633	
KV Kühlwasser Vorlauf	KV feed of cooling water		
KV1 Rohranschluß Kühlpresse	KV1 pipe connection cooling press	G 1 1/2" DIN2990	
KV2 Rohranschluß Heiz/Kühlgerät	KV2 pipe connection heating/cooling unit	G 1 1/4" DIN2990	
erforderlicher Wasserdruck	required water pressure	4 bar	
Falls erforderlich Entkalkung kundenseitig vorgesehen	decalification, if necessary provided at customer's side		
KR Kühlwasser Rücklauf	KR return flow of cooling water		
KR1 Rohranschluß Kühlpresse	KR1 pipe connection cooling press	G 1 1/2" DIN2990	
KR2 Flanschanschluß Heiz/Kühlgerät	KR2 pipe connection heating/cooling unit	G 1 1/4" DIN2990	
freien Abfluß ins Abwassernetz gewährleisten (kein Gegendruck)	please guarantee that there is free discharge to the sewage network (no counter pressure)		
Beschickwagen	loading carriage		
Gesamtgewicht ca.	total weight approx.	3000 kg	
Fahrgeschwindigkeit	travelling speed	100/25 mm/sec	
Einschub-/Auszugsgeschwindigkeit	infeed/outfeed speed	50/12,5 mm/sec	
Hubspeicher	lift rack		
Hubgeschwindigkeit	lifting speed	100/50 mm/sec	
Rollenbahngeschwindigkeit ca.	convoyer speed	130 mm/sec	
Gesamtgewicht ca.	total weight approx.	4000 kg	

Der Sicherheitszaun ist zum sicheren Betreiben der Anlage zwingend erforderlich und wird vom Kunden bauseitig beigestellt und montiert.

The safety fencing is absolutely necessary for the safe operation of the plant and will be procured and installed by the user.

Werkstückkanten DIN 6784

| | | |